
Elaboración e Instalación de Encimeras

Dekton® Lite

DEKTON
L | T E

Índice

Antes de empezar	3
Principio de diseño	5
Consejos para una correcta medición	5
Huecos, Radios mínimos y Distancias mínimas	6
Juntas perimetrales	7
Voladizos	8
Cantos encimera	9
Fregaderos	9
Ranuras	9
Placas	10
Aplacados	10
Electrodomésticos	11
Manipulación y desplazamiento de la pieza	12
Herramientas recomendadas	13
Elaboración de encimera	14
Medidas previas	14
Corte recto con máquina de corte	14
Elaboración del encastre	15
Pegado de dos módulos	16
Pegado faldón lateral	17
Instalación de encimera	18
Apoyos	18
Preparación de Muebles	19
Mantenimiento de encimera	20
Mantenimiento habitual	20
Limpieza de manchas persistentes	20
Maquinaria: parámetros y especificaciones	21

Antes de empezar

Recomendaciones de seguridad

1. Antes de empezar, consulte las etiquetas de seguridad incluidas con los productos, así como las fichas de datos de seguridad disponibles en Cosentino, tanto de Dekton® LITE como de los productos complementarios (masillas, siliconas, etc.). No debe elaborar Dekton® LITE hasta que haya leído y entendido todas los riesgos y las precauciones de seguridad, y haya adoptado las medidas de seguridad ocupacional pertinentes de acuerdo con la legislación que le sea aplicable.

Las medidas de seguridad dependen de las condiciones específicas de cada puesto de trabajo. En ningún caso estas recomendaciones son exhaustivas o sustitutivas de las obligaciones legales en materia de salud y seguridad en virtud de las reglamentaciones locales aplicables.

2. Durante las actividades de elaboración de Dekton® LITE, se podría emitir al aire sílice cristalina respirable o polvo de poliuretano respirable.

3. Evite la generación de polvo incontrolado. Priorice el uso de herramientas de corte o mecanizado neumáticas o eléctricas que cuenten con medios de supresión de polvo mediante agua. De no ser posible utilice herramientas con aspiración localizada

y aspiradores con filtro de alta eficacia (HEPA) con el nivel de filtrado requerido por la normativa local polvo con sílice cristalina respirable..

4. Utilizar equipo de protección respiratoria adecuado.

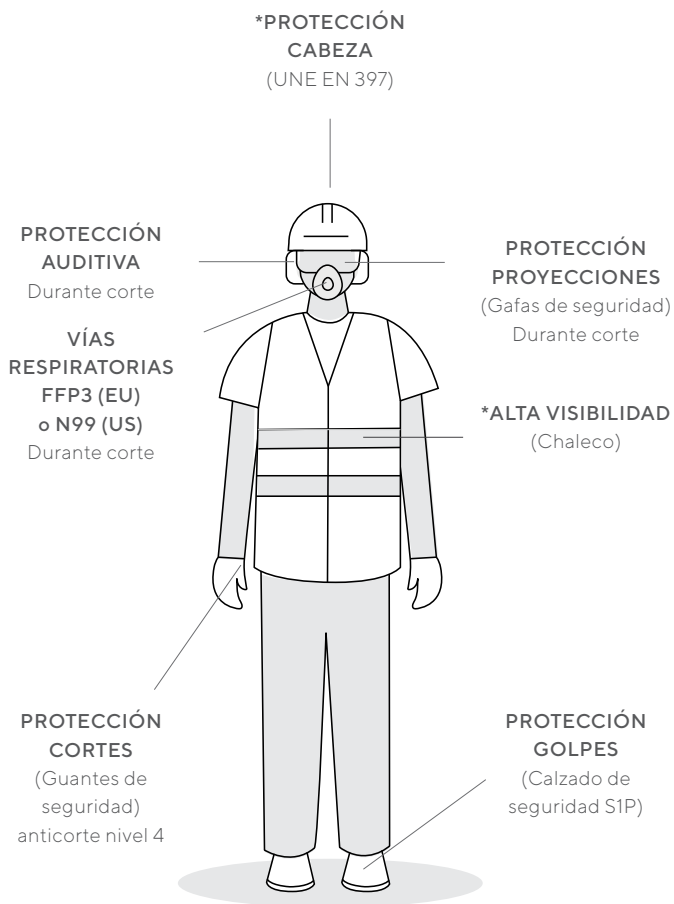
5. Trabajar en un área bien ventilada donde sea posible, por ejemplo, en el exterior, fuera del lugar de instalación.

6. Evitar la exposición a otras personas que no participan en la tarea de elaboración al restringir el acceso al área.

7. Hacer uso de equipos de protección personal, incluidos monos desechables o delantal, protección respiratoria P3 o N99 dependiendo del estándar a que hagan referencia, botas de seguridad, guantes anti-corte, protección ocular y protección auditiva.

8. No utilice aire comprimido para limpiar la ropa de trabajo, gestione adecuadamente el lavado de la ropa de trabajo. Evite soplar, priorice aspiración o lavado profesional.

NOTA: Es muy recomendable ver los vídeos demostrativos de elaboración de la encimera



* El uso de casco y chaleco, se recomienda en caso de que la elaboración se realice en un ambiente en el que puede haber cargas suspendidas o se requiera una alta visibilidad.

Principios de diseño

Consejos para una correcta medición

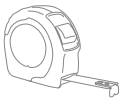
Mobiliario totalmente instalado

Antes de realizar ninguna medición, comprobar que todo el mobiliario está instalado en su posición final.

Plantillas de pedido

Plantillas estandarizadas sobre las que se refleje cliente, color, tipo canto, particularidades, código de barras.

Herramientas para la medición



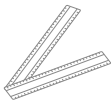
Flexómetro



Metro láser



Regla metálica



Medidor de ángulos



Nivel de burbujas



Sistema tecnológico

Huecos, radios mínimos y distancias mínimas

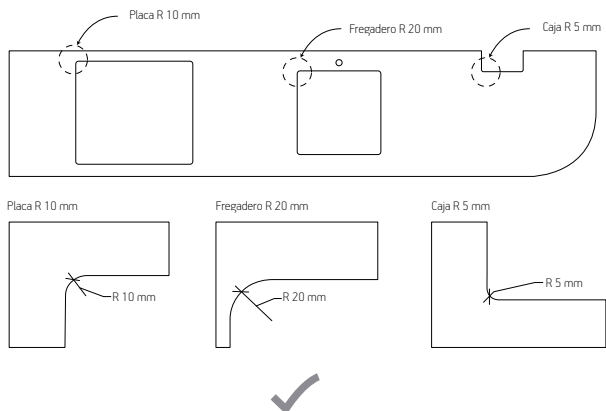
Huecos

En los huecos realizados en las tablas de Dekton® LITE es obligatorio realizar un radio mínimo de 5mm en las esquinas internas del encastre. Se recomienda realizar radios mayores a éste cuando el diseño de la cocina lo permita, ya que proporcionará una mayor rigidez a la pieza.



Radios mínimos

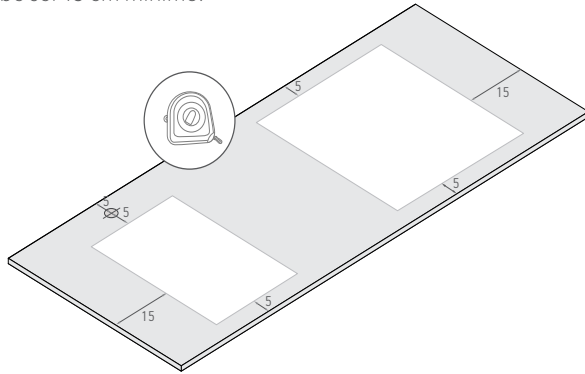
A continuación, se muestran ejemplos recomendados de encastres destinados a fregaderos, placas de cocción, cajeados para columnas, enchufes, etc.



Distancias mínimas

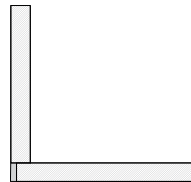
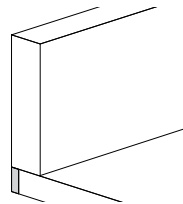
Se deberán respetar las siguientes distancias:

- La distancia entre el encastre y el borde del canto debe ser 5 cm mínimo.
- La distancia entre el encastre y las uniones/juntas debe ser 15 cm mínimo.



Juntas perimetrales

Debido a las irregularidades de la pared y los posibles movimientos estructurales del edificio, se recomienda dejar una junta de dilatación perimetral de 3mm en la encimera. Se deben rellenar las zonas vistas con silicona. El encuentro entre copete y encimera se sellará con un cordón de silicona.

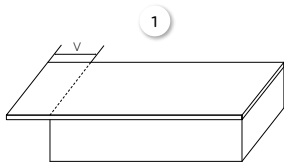


Separación de 3mm
Rellena de Silicona

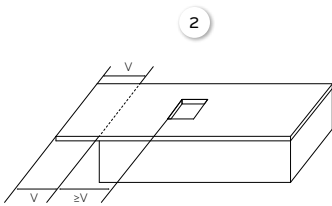
Voladizos

Se recomienda cumplir las siguientes distancias según diseño de voladizo

ENCIMERAS SIN HUECOS	(1)
Voladizo	$V \leq 25 \text{ cm}$



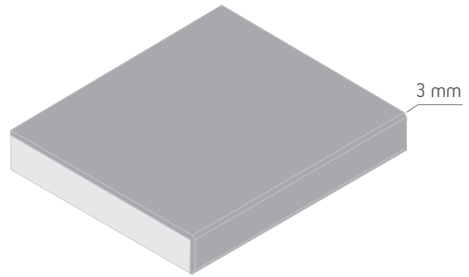
ENCIMERAS CON HUECO	(2)
Voladizo	$V \leq 25 \text{ cm}$



*Carga estática puntual máxima = 100kg
 Para diseños no especificados, consultar con el equipo técnico.

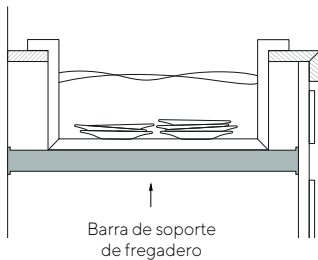
Cantos encimeras

Se recomienda realizar biseles en los bordes expuestos de las encimeras para mejorar su comportamiento a impacto y evitar posibles cortes. Cuanto mayor sea el bisel, mayor será su resistencia al impacto. El bisel mínimo será de 1 mm cuando sea oculto, no expuesto (por ejemplo, a pared), y de 3 mm cuando sea visto, expuesto. A pesar de ello, es habitual realizar biseles mayores a los expuestos anteriormente por su complejidad técnica.



Fregaderos

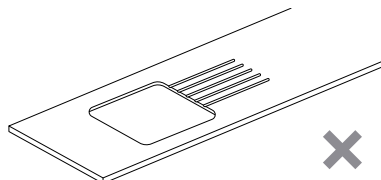
La instalación de fregaderos se realizará siempre sobre la encimera



Además, para fregaderos de grandes dimensiones, se recomienda colocar barras de soporte en la parte inferior del fregadero, de tal forma que el peso lo soporte las barras, y no la encimera.

Ranuras

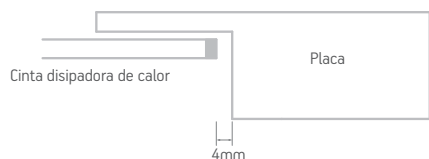
No se permite realizar ranuras para el escurridor



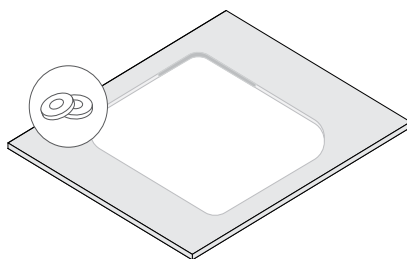
Placas

La instalación de placas se realizará siempre sobre la encimera

Se debe instalar una cinta disipadora de calor en el perímetro del encastre



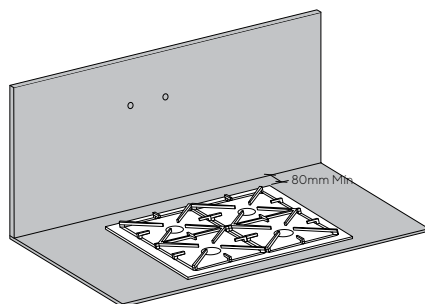
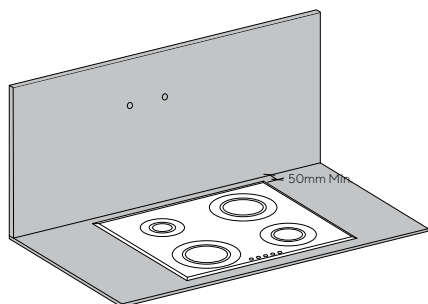
Cinta disipadora de calor



Aplacados

No se recomienda realizar aplacados con Dekton® LITE.

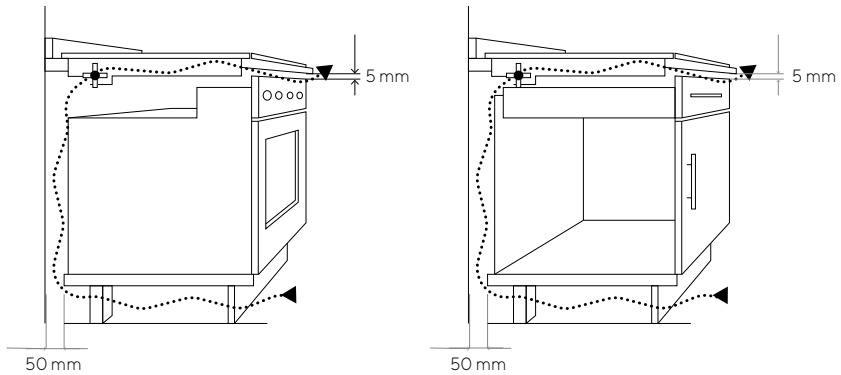
Para los aplacados de Dekton®, se recomienda dejar una distancia mínima de 50mm entre placa y aplacado de Dekton® en cocinas eléctricas y de inducción, y 80mm en cocinas de gas.



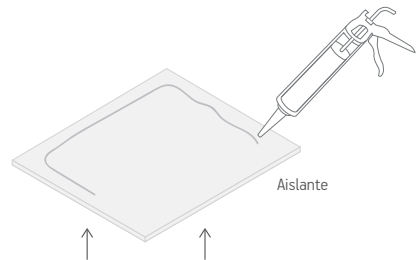
Electrodomésticos

Placas de inducción, hornos, lavavajillas

Es importante respetar las recomendaciones de los distribuidores de electrodomésticos respecto a la ventilación de sus productos.



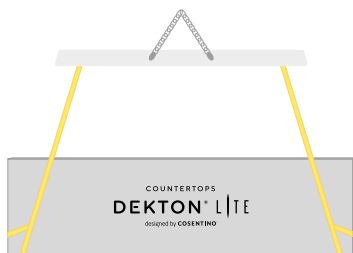
Se requiere instalar un aislante para evitar la transmisión de calor por conducción y convección entre el horno/lavavajillas y la encimera



Aplicar silicona en el aislante y pegar bajo la encimera

Manipulación y desplazamiento de la pieza

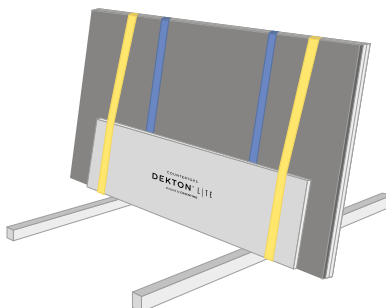
1. El módulo se puede manipular de forma manual, entre dos personas verticalmente



2. El uso de eslingas para la carga es recomendado.

3. Para transportar la pieza al lugar donde se va a instalar, se deben utilizar cintas de sujeción y apoyos suficientes para evitar movimientos de la pieza durante el transporte.

En el caso de transportar con otros materiales de distinto tamaño, situar las piezas de Dekton® LITE en los extremos, con cintas independientes.



Herramientas recomendadas

Herramientas Específicas Dekton® Lite

Kit de Instalación

Selecciona tu kit acorde al color de tu módulo



Adhesivo



Lijas



Colordek

Disco Dekton® Lite

Selecciona tu disco acorde a tu máquina de corte



Discos de Corte

+

Brocas Dekton® Lite

Selecciona tus brocas según trabajos a realizar



Brocas

Máquina de corte



Amoladora



Cinta métrica



Equipo aspiración con filtro HEPA



Carcasa aspiración



Serrucho



Amoladora velcro



Aporte de agua



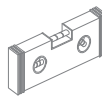
Guía Taladro



Sargentos y apalacantos (opcionales)



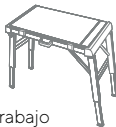
Nivel



Espátula plástica



Área de trabajo superficie continua



* Consultar en pag. 21 el disco recomendado para cada tipo de herramienta, así como los parámetros y especificaciones técnicas

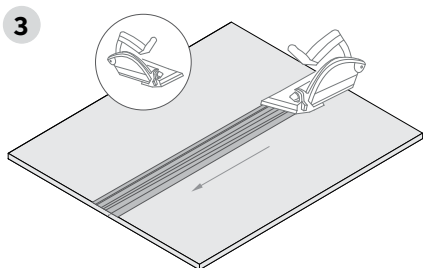
Elaboración de encimera

Medidas previas

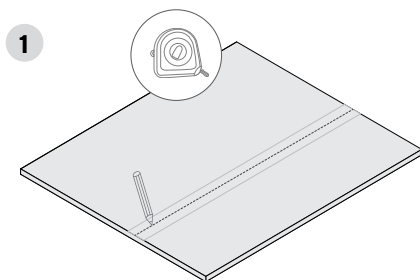
1. Asegúrate de llevar el equipo de protección individual adecuado (EPIS) y de que el puesto de trabajo tenga una ventilación adecuada.
2. Desembala el módulo y realiza una inspección visual para descartar defectos en el módulo

Corte recto con máquina de corte

1. Medir y colocar un cinta de carrocero a marcando la medida deseada. Trazar con un lápiz una línea en la cara superior del módulo, por donde se realizará el corte.
2. Colocar el disco en la máquina de corte en el sentido correcto de giro haciendo coincidir la dirección de las flechas de la máquina y del disco.



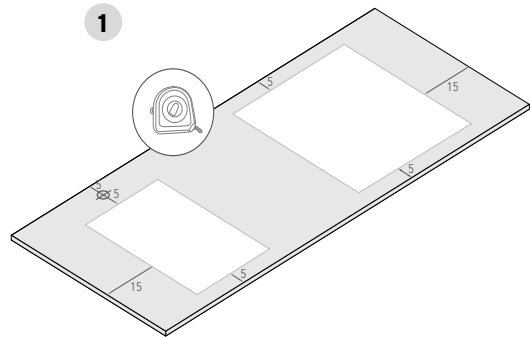
3. Comprobar que las medidas son las que se indican en el embalaje
4. Colocar el módulo sobre un banco de trabajo con superficie continua asegurando que esté bien apoyado o **preferiblemente sujeto por sargentos.**



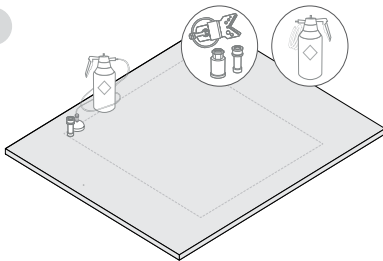
3. Colocar la guía con las pinzas de sujeción y encajar la máquina de corte.
4. Conectar la aspiración o el agua y avanzar **muy lentamente** empujando la máquina de corte, **comenzando en el canto ingletado.**

Elaboración del encastre

1. Medir y trazar con lápiz el hueco que se desea elaborar. Respetar distancias mínimas.



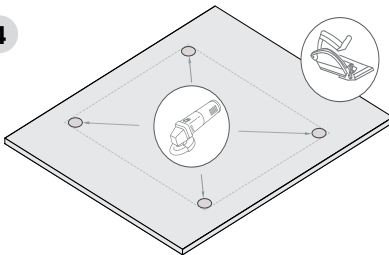
2.



2. Realizar un taladro con la corona de $\varnothing 20$ ó 35 mm en cada esquina del encastre con aporte de agua y con ayuda de la bomba.

3. Medir y marcar el encastre del grifo. Realizar el taladro con la corona de $\varnothing 35$ mm como en el paso anterior.

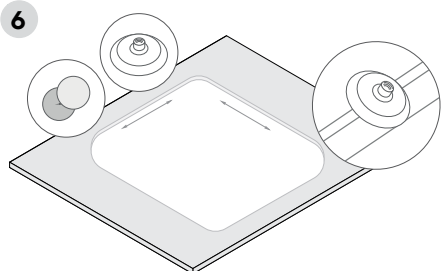
4.



4. Realizar los cortes rectos del encastre con la máquina de corte siguiendo las indicaciones del apartado anterior "corte recto". El corte se debe comenzar en la mitad de la pieza a cortar, introduciendo el disco desde arriba lentamente.

5. Con ayuda de un serrucho rematar el perímetro del corte.

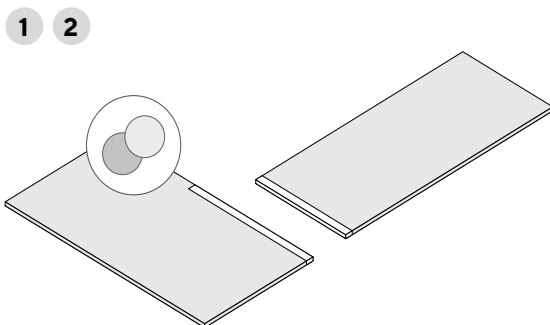
6. Repasar manualmente con la lija el corte realizado para eliminar los posibles desportillos causados.



Pegado de dos módulos

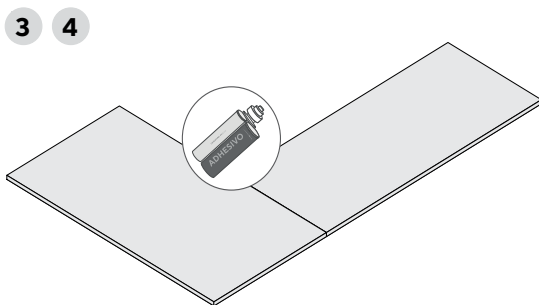
1. Realizar corte lateral siguiendo los pasos del apartado corte recto con máquina de corte para ajustarlo a la medida deseada. **Repasar manualmente con la lija** el corte realizado para eliminar los posibles desportillos causados.

2. Colocar cinta de carrocería en los bordes de la junta para proteger la superficie de residuos del adhesivo.



3. Aplicar el adhesivo recomendado sobre el canto de la junta y unir las dos piezas.

4. Retirar el exceso de adhesivo con disolvente (acetona, etc)



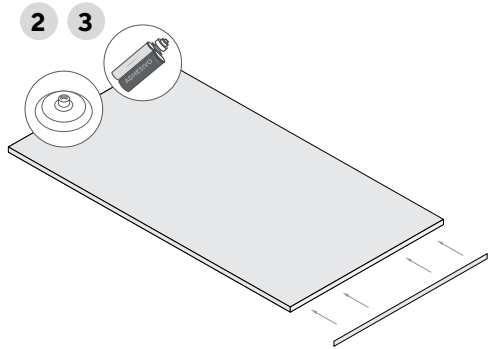
Pegado de faldón lateral

1. Repasar manualmente con la lija

GR60 la cara lateral del corte realizado, para homogeneizar la superficie y mejorar la adhesión de la banda.

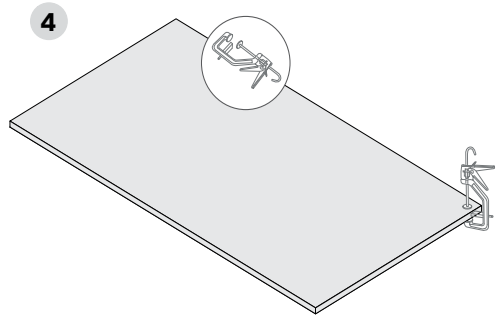
2. Acoplar el adhesivo recomendado en la pistola y desperdiciar los **primeros mililitros** de adhesivo para asegurar la mezcla del adhesivo.

3. Aplicar el adhesivo recomendado sobre la banda y el lateral del módulo extendiéndolo en el centro de forma serpenteante y en el borde superior.



4. Sujetar con sargentos apalacantos. Cuando comience a curar (5 min) retirar con cuchilla el sobrante de adhesivo. Dejar curar entre 15 y 20 min.

5. Una vez curado quitar sargentos y retirar el exceso de adhesivo con disolvente (acetona, etc).



RECOMENDACIÓN:

Para conseguir el mejor acabado, una vez que el bisel de la banda esté totalmente seco y limpio, aplicar Color ON (producto complementario de Cosentino®) de forma homogénea sobre el bisel. Transcurridos 5 min, retirar el exceso y repetir el proceso una segunda vez.

Instalación de la encimera

Antes de comenzar con la instalación de la encimera, se debe tener en cuenta la necesidad de realizar un correcto apoyo en la encimera de Dekton® LITE. La zona de apoyo deberá estar limpia y libre de objetos. Para la recomendación de fabricantes de herramientas, masillas

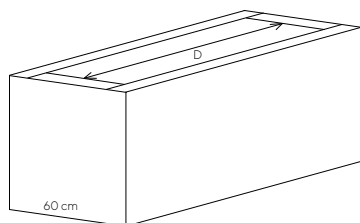
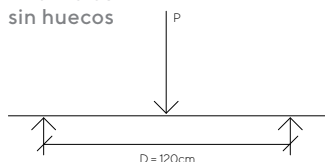
y productos complementarios, se debe contactar directamente con el representante de Cosentino® en el CENTER más próximo, que informará al cliente sobre cualquier cuestión para garantizar una correcta elaboración.

Apoyos

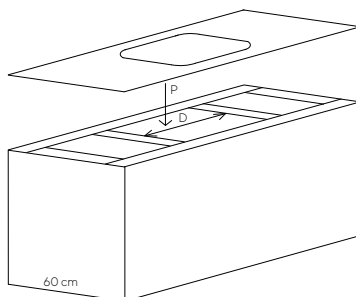
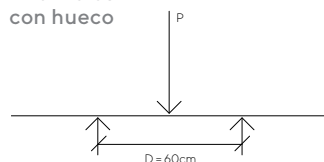
En la siguiente tabla se refleja cuál debe ser el peso máximo que soporta la encimera (con huecos y sin huecos) según la distancia que haya entre apoyos:

	P - PESO MÁXIMO (KG)	D - DISTANCIA ENTRE APOYOS (CM)
ENCIMERAS CON HUECO 56X49	75	60
ENCIMERAS SIN HUECOS	100	120

Encimeras sin huecos



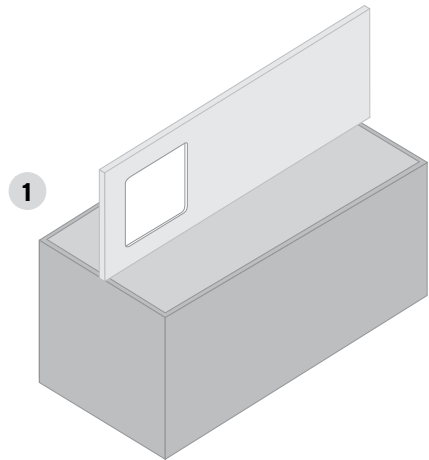
Encimeras con hueco



Preparación de muebles

A continuación, se enumeran los pasos a seguir para la preparación de los muebles en los que se instalará la encimera

1. Colocar la encimera en los armarios.

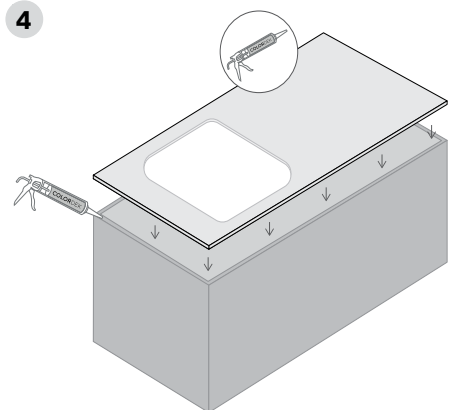
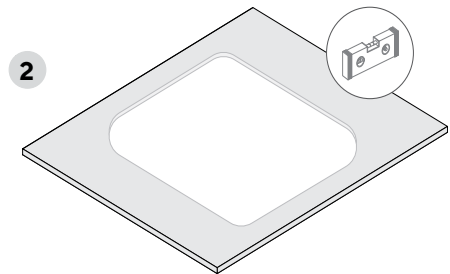


2. Comprobar que la encimera es de la forma y el tamaño correcto

3. En el caso de la existencia de desniveles, se deberá ajustar el mobiliario.

Se evitará el uso de calces y en el caso de ser necesarios, se utilizarán calces calibrados.

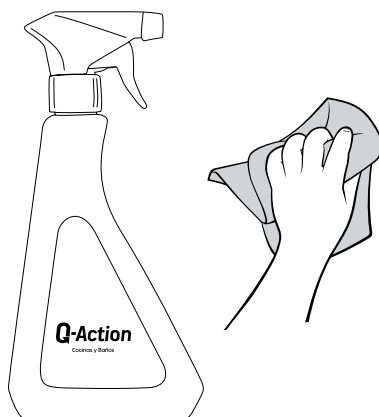
4. Aplicar silicona Colordek sobre los cantos de los armarios y colocar definitivamente la encimera.



Mantenimiento de encimera

Mantenimiento habitual

1. Se recomienda el uso de **Q-Action** junto con una esponja de fibras suaves y aclarar con abundante agua.
2. En caso de no disponer de este producto la mejor opción es uso de agua y jabón neutro.



Limpieza de manchas persistentes

1. Para manchas agresivas se recomienda el uso de productos desincrustantes o más específicos como por ejemplo disolventes (del tipo acetona o disolvente universal).
2. Consulte la página web www.dekton.com para más detalles y métodos de limpieza, mantenimiento en general y exposición a sustancias químicas.

Maquinaria: parámetros y especificaciones

	MAQUINARIA	DISCO RECOMENDADO
MÁQUINA DE CORTE	MAQUINARIA SP6000J MAKITA Sierra de incisión 165mm* / Ref. SP600J	Disco corte Dekton® LITE 125 Ø eje del disco 22,2 mm / Ref. 31933
	TC-180 RUBI 230V 50HZ CORT. CIRC. Ø eje 22,2 mm / Ref. 50939	Disco corte Dekton® LITE 180 Ø eje del disco 22,2 mm
EQUIPO DE ASPIRACIÓN	Nilfisk Attic 30-OH	

* Es necesaria una arandela de reducción de 22,2 a 20 mm

** Para mayor información sobre otras herramientas recomendadas en su mercado, consulte la ficha de herramientas específica disponible.



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =

* Obtenga información sobre colores con certificación NSF a través de www.nsf.org

A product designed by **COSENTINO**

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59. 04850 Cantoria, Almería (Spain)

+34 950 444 175 info@cosentino.com www.cosentino.com

www.dekton.com  DektonbyCosentino  @Dekton